



# Telcar® TL-88-N873C BLK 111

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Telcar TL-88-N873C BLK 111 is a general purpose thermoplastic elastomer used in a variety of automotive and industrial applications. Telcar TL-88-N873C BLK 111 is a low density medium hardness grade suitable for processing by injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 低密度 • 光稳定 • 可粘结性	• 良好的成型性能 • 良好的加工性能 • 良好的颜色稳定性	• 脱模性能良好
用途	• 耐候性密封条 • 汽车领域的应用	• 汽车内部零件 • 汽车外部零件	• 汽车外部装饰 • 通用
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.01		ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	0.40	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
横向流量：100%应变	290	psi	
流量：100%应变	402	psi	
抗张强度			ISO 37
横向流量：断裂	508	psi	
流量：断裂	537	psi	
伸长率			ISO 37
横向流量：断裂	510	%	
流量：断裂	330	%	
撕裂强度 - 横向流量	143	lbf/in	ISO 34-1
压缩永久变形 (73°F, 22 hr)	36	%	ISO 815
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 A	74		
邵氏 A, 5 秒	70		
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	< -76.0	°F	ASTM D746

## Telcar® TL-88-N873C BLK 111

## Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	-2.0	%	
257°F, 168 hr	-3.0	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	-9.0	%	
257°F, 168 hr	1.0	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
邵氏 A, 230°F, 1008 hr	-0.40		
邵氏 A, 257°F, 168 hr	0.30		
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec <sup>-1</sup> )	447	Pa·s	ASTM D3835

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F
射嘴温度	370 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 410	°F
模具温度	77 到 150	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 370	°F
料筒 2 区温度	340 到 380	°F
料筒 3 区温度	350 到 390	°F
料筒 4 区温度	350 到 390	°F
料筒 5 区温度	360 到 400	°F
口模温度	374 到 410	°F
挤压说明		
螺杆转速 30 - 100 rpm		

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。